

K80-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 8 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M5 (3 iguales que en reductor K40).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de $\varnothing 10$ mm y 30 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial, a la tracción o empuje	500 N \approx 50 Kg.
Dirección radial, a 15 mm desde la caja	400 N \approx 40 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 1,41 Kg.

ACOPLAMIENTO A MOTOR:


- **C. Continua:** tipo GR53x30, 12 V - 40 W ó 24 V - 40 W.

■ OPCIONAL:

- Fijación frontal por seis taladros roscados M4 (4 iguales que en reductor K40).
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.C. Serie: GR53.30					
			GR53x30 12 V			GR53x30 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
9,9	2	0,81	453,54	382,83	0,71	424,24	363,64	0,77
16	2	0,81	280,63	236,88	1,15	262,50	225,00	1,24
32,9	3	0,73	136,47	115,20	2,13	127,66	109,42	2,30
39,4	3	0,73	113,96	96,19	2,55	106,60	91,37	2,75
53,3	3	0,73	84,24	71,11	3,45	78,80	67,54	3,72
64	3	0,73	70,16	59,22	4,15	65,63	56,25	4,47
78,8	4	0,66	56,98	48,10	4,59	53,30	45,69	4,95
109	4	0,66	41,19	34,77	6,36	38,53	33,03	6,84
128	4	0,66	35,08	29,61	7,46	32,81	28,13	Ex Par max. 8 Nm
131	4	0,66	34,27	28,93	7,64	32,06	27,48	
158	4	0,66	28,42	23,99	Ex Par max. 8 Nm	26,58	22,78	
178	4	0,66	25,22	21,29		23,60	20,22	
213	4	0,66	21,08	17,79		19,72	16,90	
256	4	0,66	17,54	14,80		16,41	14,06	
315	5	0,59	14,25	12,03		13,33	11,43	
364	5	0,59	12,34	10,41		11,54	9,89	
426	5	0,59	10,54	8,90		9,86	8,45	
512	5	0,59	8,77	7,40		8,20	7,03	
592	5	0,59	7,58	6,40		7,09	6,08	
630	5	0,59	7,13	6,02		6,67	5,71	
711	5	0,59	6,32	5,33	5,91	5,06		
853	5	0,59	5,26	4,44	4,92	4,22		
1024	5	0,59	4,38	3,70	4,10	3,52		
1458	6	0,53	3,08	2,60	2,88	2,47		
2100	6	0,53	2,14	1,80	2,00	1,71		
2844	6	0,53	1,58	1,33	1,48	1,27		

Excede el máximo par admisible

Ex

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

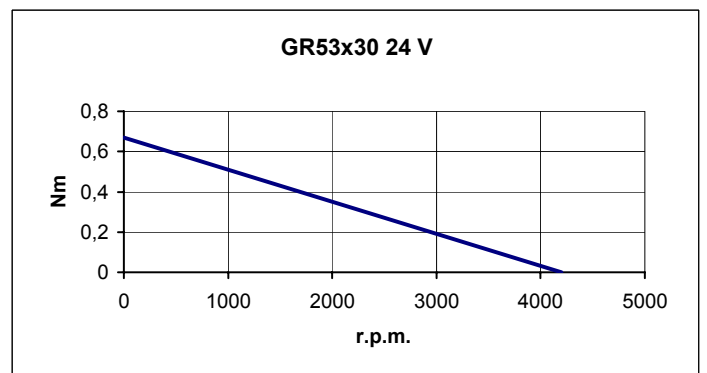
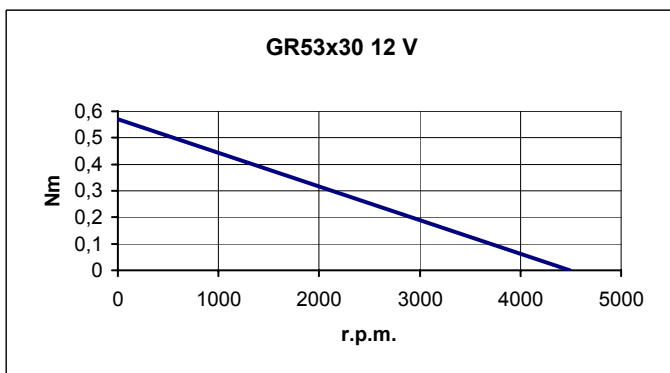
ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

VELOCIDAD EN VACIO/PAR NOMINAL

Motor GR53x30 12 V= 4.490 r.p.m./0,57 Nm.

Motor GR53x30 24 V= 4.200 r.p.m./0,67 Nm.

CURVAS



RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.